

POLIDUR MAT BOYA

TEKNİK BİLGİ FORMU

ÜRÜN TANIMI

Polyester reçine esaslı, çift komponentli, reaksiyon kurumalı ve alifatik izosiyanat sertleştiricisi ile kürlenene mat sonkat boyadır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Mat

KULLANIM ALANLARI

- Genel sanayi ve makinelerde metal korunumunda
- Çelik konstrüksiyonlarda
- Marin uygulamalarında

TEKNİK ÖZELLİKLER

		Standart
Reçine Tipi	Polyester reçine	-
Renk	Renk kataloğuna bakınız.	-
Parlaklık	Mat	-
Parlaklık (Gloss)	Max. 10	ASTM D-523
Katı Madde (% ağırlıkça)	65±2	ASTM D-1353
Katı Madde (% hacimce)	49±2	ASTM D-6093
Viskozite (25 C, KU)	95-105	ASTM D-562
Yoğunluk (g/ml)	1.3	ASTM D-1475
Karışım Ömrü - Pot Life (saat)	3	-
Yapışma Gücü (class)	5B	ASTM D-3359
Darbe Dayanımı (minimum, kg.cm)	70	ASTM D-6905

*Belirtilen katı madde, viskozite ve yoğunluk değerleri renge bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

Kuruma Süreleri

Dokunma kuruması	1-2	saat
Katlar arası bekleme	24	saat
Tam kuruma	7-8	saat
Kimyasal kuruma	7	gün

*Belirtilen kuruma süreleri; 23 °C ortam sıcaklığı ve %50 ± 2 bağıl nem koşullarında geçerlidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulamadan önce yüzeyi toz, pas, yağ gibi kirlere arındırınız.

Metal Yüzey

Uygulama yapılacak yüzeyler aderansı azaltacak her türlü maddeden temizlenmelidir. Metal yüzeyler en az Sa2 ½ (ISO 8501-1 ,SSPC-SP10) derecesinde kumlanmalı (kum raspası) raspası tamamlanan yüzey 6 saat içerisinde antikorozyf epoksi veya antikorozyf poliüretan astar ile astarlanmalıdır. Astar kurumasını tamamladıktan sonra (4 – 6 saat sonra) son kat uygulamasına geçilir. Yüzey sıcaklığı, çiğlenme sıcaklığından en az 3 derece yüksek olmalıdır. Çiğlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır. Son kat uygulamasında katlar arasında 24 saat beklemek gereklidir.

Boyalı Yüzey

Yüzeyde bulunan gevşek kabarmış boyalar temizlenmeli yüzeydeki seviye bozuklukları epoksi macun ile doldurulmalı ve zımparalanmalıdır. Yüzeydeki tüm serbest tozlar temizlenmelidir.

POLIDUR MAT BOYA

TEKNİK BİLGİ FORMU

UYGULAMA

Uygulama Sıcaklığı : min +5 °C / max + 35 °C

Önerilen Film Kalınlığı

Yaş Film Kalınlığı (mikron) : 115-140

Kuru Film Kalınlığı (mikron) : 50-60

Sarfiyat (m²/L) : 6-7

Sarfiyat (m²/kg) : 4-5

**Pratikte kaplama alanı parçanın şekli, yüzey bozukluğu, uygulama yöntem ve uygulama koşulları, uygulama sırasındaki kayıplar gibi birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterir.*

Çiğlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır. Uygun kuruma için uygulamanın yapıldığı alan iyi havalandırılmalıdır. Yüzeydeki nem içeriği %4'ü geçmemelidir.

Karışım Oranları

	Hacimce	Ağırlıkça
POLIDUR MAT BOYA	3	4
POLIDUR PARLAK BOYA SERTLEŞTİRİCİSİ	1	1
AKRİLİK TİNER	20-30	15-20

Komponent A ile Komponent B homojen bir karışım elde edilene kadar karıştırılır.

Karışımın uygulama zaman aralığı (Jel time - 250 gr karışım /23°C / %50 nem) : 3 saat

Belirtilen oranlarda karıştırıldıktan sonra ön reaksiyon için uygulama öncesi 5-10 dakika beklenmelidir.

Uygulama Ekipmanları

Fırça	Küçük alanlarda fırça kullanılabilir.	
Rulo	Rulo uygulamalarında kabarcık oluşumu izlenmeli ve eğer varsa yumuşak uzun kıllı bir fırça ile hafif taramalar yapılmalıdır.	
Havalı (Airmix) Sprey	Meme çapı 1,4-1,6 mm	Memedeki basınç 3-4 bar
Airles Sprey		

DEPOLAMA ve AMBALAJ BİLGİLERİ

Ambalajlama Bilgileri	1 kg 3 kg 20 kg (A+B)
Depolama Koşulları	Doğrudan güneş ışığı almayan, ağzı kapalı ambalajlarda, 10-30°C arasında depolayınız. Kullanılmadığında ambalajının ağzını kapalı tutunuz. Dondan koruyunuz.
Raf Ömrü	1 yıl

POLIDUR MAT BOYA

TEKNİK BİLGİ FORMU

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

SORUMLULUK BEYANI

Bu teknik bültende verilen bilgiler ve öneriler “Polisan Kansai Boya” Laboratuvarlarının tecrübesi ve sistemli olarak toplanan saha uygulamaları doğrultusunda oluşturulmuştur. “Polisan Kansai Boya” gerekli hallerde haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Yukarıda verilen bilgiler yayın tarihindeki ürün için geçerlidir. Bu veri sayfasının güncel olduğunu doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır. Ürün, Teknik bilgi formunda tavsiye edilen amaca uygun kullanılmalıdır. Belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için tüm önlemleri almak kullanıcının yükümlülüğündedir. Bu teknik bilgi formundaki veriler ürünle ilgili belirli test koşulları altında ürün performans açıklamalarını vermek için tasarlanmıştır. Uygulama esnasındaki değişkenler ürün performansında önemli bir faktör olduğundan bu bilgiler kullanıcıya genel bir kılavuz olarak hizmet etmelidir. Burada yazılı olmayan uygulama kaynaklı sorunlardan dolayı “Polisan Kansai Boya” dan yasal olarak herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Yerel ve Ulusal mevzuatlar ve yasalarda belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için gereken tüm önlemleri almak daima kullanıcının sorumluluğundadır. Bu ürüne ait kullanım prosedürleri ve koruyucu ekipmanlar ,depolama, taşıma, yangın ve ilk yardım vs. gibi güvenlik bilgileri için “GÜVENLİK BİLGİ FORMU ” temin ederek, kurallara uyunuz. Son kullanım koşulları bilinmediğinden bu belge Garanti belgesi değildir. Sorumluluk kabul edilmez.

Ürünle ilgili daha detaylı bilgi için Teknik Servis bölümü ile irtibata geçiniz.