

POLİ-HEAT 600

TEKNİK BİLGİ FORMU

ÜRÜN TANIMI

Silikon reçine esaslı, sıcaklıkla kürlenene, 600°C' ye kadar yüksek sıcaklıklara dayanıklı, metal yüzeylerin korunması için kullanılan boyadır.

ÜRÜN ÖZELLİKLERİ

- Metal yüzeylere iyi yapışma.
- 600°C' ye kadar yüksek sıcaklık dayanımı.

KULLANIM ALANLARI

- 600°C' ye kadar yüksek sıcaklık dayanımı istenen yüzeylerde.
- Genel sanayi ve makinelerde metal korunumunda.
- Egsoz, baca, şömine, fırın gibi sıcaklık dayanımı gerektiren her türlü metal yüzeyde.

TEKNİK ÖZELLİKLER

| | | Standart |
|------------------------------|--|-------------|
| Reçine Tipi | Silikon reçine | - |
| Renk | Siyah, Alüminyum | - |
| Parlaklık | Mat | - |
| Katı Madde (% ağırlıkça) | 68 ± 2 (Siyah) 39 ± 2 (Alüminyum) | ASTM D-1353 |
| Katı Madde (% hacimce) | 49 ± 2 (Siyah) 29 ± 2 (Alüminyum) | ASTM D-6093 |
| Viskozite (20 C, DIN 4 / sn) | 23 ± 2 | ISO 2431 |
| Yoğunluk (g/ml) | Siyah : 1.42-1.46 Alüminyum : 1.04-1.06 | ASTM D-1475 |
| Yapışma Gücü (class) | 3B min. | ASTM D-3359 |

*Belirtilen katı madde, viskozite ve yoğunluk değerleri renge bağlı olarak değişiklik gösterebilir.

Kuruma Süreleri

| | | |
|------------------|-----|------|
| Dokunma kuruması | 1-2 | saat |
|------------------|-----|------|

*Belirtilen kuruma süreleri; 23 °C ortam sıcaklığı ve %50 ± 2 bağıl nem koşullarında geçerlidir.

YÜZEY HAZIRLIĞI

Uygulamadan önce yüzeyi toz, pas, yağ gibi kirlere arındırınız.

Metal Yüzey

Metal yüzeyler en az Sa2 ½ derecesinde kumlanmalıdır.

Boyalı Yüzey

Yüzeyde bulunan gevşek kabarmış boyalar temizlenmeli, en az Sa2 ½ derecesinde kumlanmalıdır.

Yüzeydeki tüm serbest tozlar temizlenmelidir.

POLİ-HEAT 600

TEKNİK BİLGİ FORMU

UYGULAMA

| | |
|-------------------------------|--|
| Uygulama Sıcaklığı | : min +5 °C / max + 35 °C |
| Flash off (oda sıcaklığı, dk) | : 30 |
| Fırın Kuruma (dk) | : 600 °C de kürlenir. Dokunma kurumasını tamamlandıktan sonra üründe kabarma ve blister oluşumunu engellemek için sıcaklık kademeli olarak artırılmalıdır. Örnek : 1 saat 100 °C de, 1 saat 200 °C de, 1 saat 300 °C de bekletilerek kuruma tamamlanır. |

Önerilen Film Kalınlığı

| | |
|-------------------------------|--------------------------------------|
| Yaş Film Kalınlığı (mikron) | : 50-60 (alum.); (30-40 siyah) |
| Kuru Film Kalınlığı (mikron) | : 15-20 |
| Sarfiyat (m ² /L) | : 19-20 (Siyah) 17-22 (Aluminyum) |
| Sarfiyat (m ² /kg) | : 13-14 (Siyah) 16-21 (Aluminyum) |

**Pratikte kaplama alanı parçanın şekli, yüzey bozukluğu, uygulama yöntem ve uygulama koşulları, uygulama sırasındaki kayıplar gibi birçok faktöre bağlı olarak değişiklik gösterir.*

Çiğlenme noktası civarında uygulama yapılmamalıdır. Uygun kuruma için uygulamanın yapıldığı alan iyi havalandırılmalıdır. Yüzeydeki nem içeriği %4'ü geçmemelidir.

Karışım Oranları

| | Hacimce | Ağırlıkça |
|---------------------------------|---------|-----------|
| POLİ-HEAT 600 Poli HRM Tiner | %16-17 | %10-15 |

Uygulama Ekipmanları

| | |
|-----------------------|--|
| Fırça | Küçük alanlarda veya kestirmelerde fırça kullanılabilir. |
| Havalı (Airmix) Sprey | |
| Airles Sprey | |

DEPOLAMA ve AMBALAJ BİLGİLERİ

| | |
|-----------------------|---|
| Ambalajlama Bilgileri | 15 L, 20 kg |
| Depolama Koşulları | Doğrudan güneş ışığı almayan, ağzı kapalı ambalajlarda, 5-35°C arasında depolayınız. Kullanılmadığında ambalajının ağzını kapalı tutunuz. Dondan koruyunuz. |
| Raf Ömrü | 1 yıl |

POLİ-HEAT 600

TEKNİK BİLGİ FORMU

SAĞLIK ve GÜVENLİK BİLGİLERİ

Ürün ambalajı üzerindeki zararlılık ve önlem ifadelerinde belirtilen uyarıları dikkate alınız.
Ürüne ait güvenlik bilgi formunda yazan kurallara uygun davranılmalıdır.
Beklenmeyen sağlık sorunlarında en yakın sağlık kuruluşuna başvurunuz.

SORUMLULUK BEYANI

Bu teknik bültende verilen bilgiler ve öneriler “Polisan Kansai Boya” Laboratuvarlarının tecrübesi ve sistemli olarak toplanan saha uygulamaları doğrultusunda oluşturulmuştur. “Polisan Kansai Boya” gerekli hallerde haber vermeksizin ürünlerde değişiklik yapma hakkına sahiptir. Yukarıda verilen bilgiler yayın tarihindeki ürün için geçerlidir. Bu veri sayfasının güncel olduğunu doğrulamak kullanıcının sorumluluğundadır. Ürün, Teknik bilgi formunda tavsiye edilen amaca uygun kullanılmalıdır. Belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için tüm önlemleri almak kullanıcının yükümlülüğündedir. Bu teknik bilgi formundaki veriler ürünle ilgili belirli test koşulları altında ürün performans açıklamalarını vermek için tasarlanmıştır. Uygulama esnasındaki değişkenler ürün performansında önemli bir faktör olduğundan bu bilgiler kullanıcıya genel bir kılavuz olarak hizmet etmelidir. Burada yazılı olmayan uygulama kaynaklı sorunlardan dolayı “Polisan Kansai Boya” dan yasal olarak herhangi bir sorumluluk kabul edilemez. Yerel ve Ulusal mevzuatlar ve yasalarda belirtilen gereklerin yerine getirilmesi için gereken tüm önlemleri almak daima kullanıcının sorumluluğundadır. Bu ürüne ait kullanım prosedürleri ve koruyucu ekipmanlar ,depolama, taşıma, yangın ve ilk yardım vs. gibi güvenlik bilgileri için “GÜVENLİK BİLGİ FORMU ” temin ederek, kurallara uyunuz. Son kullanım koşulları bilinmediğinden bu belge Garanti belgesi değildir. Sorumluluk kabul edilmez.

Ürünle ilgili daha detaylı bilgi için Teknik Servis bölümü ile irtibata geçiniz.